

RENDICONTO GESTIONE SPAZIO ECO			2020	
TOTALE RICAVI	119.451,30	100,00%		
Contributo dell'istituzione	45.000,00	37,67%		
Contributi straordinari	5.564,95	4,66%		
Ricavi da attività a mercato	68.886,35	57,67%		
TOTALE COSTI	65.443,54	54,79%		
Acquisto generi alimentari	20.577,41	17,23%		
Materiale di consumo	2.842,05	2,38%		
Stoviglie e casalinghi	0,00	0,00%		
Vigilanza	480,00	0,40%		
Cancelleria e stampati	159,96	0,13%		
Manutenzioni beni di terzi	3.751,92	3,14%		
Materiale pulizia	290,36	0,24%		
Pubblicità e propaganda	0,00	0,00%		
Serv. di pulizia/disinfestazione/spurghi	9.663,85	8,09%		
servizi di terzi	12.453,92	10,43%		
Energia elettrica	5.727,09	4,79%		
Acqua calda	0,00	0,00%		
Gas	5.894,48	4,93%		
Spese telefoniche	923,27	0,77%		
costi di gestione/amministrativi	2.679,23	2,24%		
TOTALE PERSONALE	57.855,28	48,43%		
Personale per attività educativa	37.200,00	31,14%		
Personale punto ristoro	20.655,28	17,29%		
QUOTA DI AMMORTAMENTO INVESTIMENTO	32.676,80	27,36%		
RISULTATO ESERCIZIO 2019	-36.524,32	-30,58%		

RISTORANTE			2020	
RICAVI	68.886,35	100,00%		
Ricavi da attività a mercato	68.886,35	100,00%		
COSTI	56.558,05	82,10%		
Acquisto generi alimentari	20.577,41	29,87%		
Materiale di consumo	1.989,44	2,89%		
Stoviglie e casalinghi	0,00	0,00%		
Vigilanza	336,00	0,49%		
Cancelleria e stampati	79,98	0,12%		
Manutenzioni beni di terzi	1.875,96	2,72%		
Materiale pulizia	203,25	0,30%		
Pubblicità e propaganda	0,00	0,00%		
Serv. di pulizia/disinfestazione/spurghi	6.764,70	9,82%		
servizi di terzi	12.453,92	18,08%		
Energia elettrica	4.581,67	6,65%		
Acqua calda	0,00	0,00%		
Gas	5.894,48	8,56%		
Spese telefoniche	461,64	0,67%		
costi di gestione/amministrativi	1.339,62	1,94%		
PERSONALE	20.655,28	29,98%		
Personale punto ristoro	20.655,28	29,98%		
AMMORTAMENTI	26.141,44	37,95%		
RISULTATO	-34.468,42	-50,04%		

CENTRO GIOVANILE			2020	
RICAVI	50.564,95	100,00%		
Contributo dell'istituzione	45.000,00	88,99%		
Contributi straordinari	5.564,95	11,01%		
COSTI	8.885,49	17,57%		
Materiale di consumo	852,62	1,69%		
Vigilanza	144,00	0,28%		
Cancelleria e stampati	79,98	0,16%		
Manutenzioni beni di terzi	1.875,96	3,71%		
Materiale pulizia	87,11	0,17%		
Serv. di pulizia/disinfestazione/spurghi	2.899,16	5,73%		
Energia elettrica	1.145,42	2,27%		
Acqua calda	0,00	0,00%		
Spese telefoniche	461,64	0,91%		
costi di gestione/amministrativi	1.339,62	2,65%		
PERSONALE	37.200,00	73,57%		
Personale per attività educativa	37.200,00	73,57%		
AMMORTAMENTI	6.535,36	12,92%		
RISULTATO	-2.055,90	-4,07%		

RENDICONTO GESTIONE SPAZIO ECO 2021		
TOTALE RICAVI	149.650,59	100,00%
Contributo dell'istituzione	45.000,00	30,07%
Contributi straordinari	6.665,53	4,45%
Ricavi da attività a mercato	97.985,06	65,48%
TOTALE COSTI	86.289,87	57,66%
Acquisto generi alimentari	46.797,91	31,27%
Materiale di consumo	0,00	0,00%
Stoviglie e casalinghi	526,60	0,35%
Vigilanza	660,00	0,44%
Cancelleria e stampati	100,82	0,07%
Manutenzioni beni di terzi	4.703,89	3,14%
Materiale pulizia	27,79	0,02%
Pubblicità e propaganda	0,00	0,00%
Serv. di pulizia/disinfestazione/spurghi	9.768,20	6,53%
servizi di terzi	11.206,40	7,49%
Energia elettrica	7.224,74	4,83%
Acqua calda	0,00	0,00%
Gas	2.088,24	1,40%
Spese telefoniche	435,28	0,29%
costi di gestione/amministrativi	2.750,00	1,84%
TOTALE PERSONALE	49.494,78	33,07%
Personale per attività educativa	32.650,00	21,82%
Personale punto ristoro	16.844,78	11,26%
QUOTA DI AMMORTAMENTO INVESTIMENTO	19.476,20	13,01%
RISULTATO ESERCIZIO 2021	-5.610,26	-3,75%

RISTORANTE 2021		
RICAVI	97.985,06	100,00%
Ricavi da attività a mercato	97.985,06	100,00%
COSTI	69.413,13	70,84%
Acquisto generi alimentari	46.797,91	47,76%
Materiale di consumo	0,00	0,00%
Stoviglie e casalinghi	526,60	0,54%
Vigilanza	462,00	0,47%
Cancelleria e stampati	50,41	0,05%
Manutenzioni beni di terzi	2.351,95	2,40%
Materiale pulizia	19,45	0,02%
Pubblicità e propaganda	0,00	0,00%
Serv. di pulizia/disinfestazione/spurghi	6.837,74	6,98%
servizi di terzi	2.906,40	2,97%
Energia elettrica	5.779,79	5,90%
Acqua calda	0,00	0,00%
Gas	2.088,24	2,13%
Spese telefoniche	217,64	0,22%
costi di gestione/amministrativi	1.375,00	1,40%
PERSONALE	16.844,78	17,19%
Personale punto ristoro	16.844,78	17,19%
AMMORTAMENTI	15.580,96	15,90%
RISULTATO	-3.853,81	-3,93%

CENTRO GIOVANILE 2021		
RICAVI	51.665,53	100,00%
Contributo dell'istituzione	45.000,00	87,10%
Contributi straordinari	6.665,53	12,90%
COSTI	16.876,74	32,67%
Materiale di consumo	0,00	0,00%
Vigilanza	198,00	0,38%
Cancelleria e stampati	50,41	0,10%
Manutenzioni beni di terzi	2.351,95	4,55%
Materiale pulizia	8,34	0,02%
Serv. di pulizia/disinfestazione/spurghi	2.930,46	5,67%
servizi di terzi	8.300,00	16,06%
Energia elettrica	1.444,95	2,80%
Acqua calda	0,00	0,00%
Spese telefoniche	217,64	0,42%
costi di gestione/amministrativi	1.375,00	2,66%
PERSONALE	32.650,00	63,19%
Personale per attività educativa	32.650,00	63,19%
AMMORTAMENTI	3.895,24	7,54%
RISULTATO	-1.756,45	-3,40%